



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ П.А.ЭС RU C-RL АЖ58.В.01259/21

Серия **RU** № **0294756**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»  
 Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Вешняя, дом 4, корпус 2, этаж Л, помещенье 1, кабинет 27. Адрес места  
 осуществления деятельности: 117245, Россия, город Москва, Плутный проезд, дом 19, этаж 2, кабинеты 103, 106. Телефон: +7 (495)  
 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер заявки об аккредитации в реестре аккредитованных лиц:  
 RA.RU.13AJK58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Торговый Дом АДЛ"  
 Место нахождения (адрес юридического лица): 117076, Россия, город Москва, улица С. Романова, дом 21, корпус 2  
 Адрес места осуществления деятельности: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Рязанский, дом 45  
 Основной государственный регистрационный номер: 1077746297681.  
 Телефон: 74966192616. Адрес электронной почты: info@adl.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Торговый Дом АДЛ"  
 Место нахождения (адрес юридического лица): 117076, Россия, город Москва, улица С. Романова, дом 21, корпус 2  
 Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район,  
 поселок Рязанский, дом 45

**ПРОДУКЦИЯ** Сосуды 3 и 4 категории, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров,  
 используемые для рабочих сред группы 2 и выше, с максимальным допустимым рабочим давлением до 4,0 МПа вместимостью  
 свыше 0,001 до 0,455 м<sup>3</sup>. Сопоставляя пара и скатного воздуха торговой марки «Гранстим», класс С1П.  
 Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3615-004-81673229-2007 "Сопоставляя пара и скатного  
 воздуха торговой марки «Гранстим», класс С1П.

Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8421398007

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"  
 (ТР ТС 032/2013)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Технического регламента № № 884-2021,  
 085-2021 от 09.02.2021 года, выданных Исполнительной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью  
 Центр «ПрофЭкс» (уникальный номер заявки об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.211K12)  
 акта о вводе в эксплуатацию произведенного 20.01.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной  
 ответственностью Центр «ПрофЭкс»  
 документации изготовителя согласно приложению - Бланк № 0786678

Схема сертификации: Т

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Сведения о выявленных отклонениях, примененных на добровольной  
 основе для соблюдения требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего  
 под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013), "ОСТ 34543-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические  
 условия". Условия хранения продукции: 8 (ОЖ) согласно ГОСТ 15150-09. Срок службы - 5 лет. Срок хранения без  
 перекомсервации - 36 месяцев.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 25.02.2021 **ПО** 24.02.2025  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное  
 лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
 (эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Подпись)*  
*(Подпись)*



Хорош Аделия Рахильевна  
 (И.О.)  
 Михайлов Михаил Николаевич  
 (И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АК58.В.01259/21

Серия **RU** № **0796878**

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза:

1. Технические условия № ТУ 3615-004-81673229-2007 от 27.10.2017;
2. Обновление Белорусского № ОБ 015-2013 от 20.04.2020;
3. Паспорта №№ 81673229-004 ТС от 1.01.2007, 81673229-005 ТС от 12.10.2020;
4. Руководство по эксплуатации № 2899-006 РЭ от 01.10.2020;
5. Чертежи общего вида №№ АПТА-000203-2803-00-00 ВО от 08.08.2020, АПТА-200203-2782-00-00 ВО от 07.08.2020;
6. Сведения о проведенных испытаниях (измерениях): протокол бракераж-сдаточных испытаний №№ АЦ2020/12-15, АЦ2020/12-16 от 15.12.2020;
7. Расчеты на прочность №№ СПР25-01-125 - 525-125 от 15.12.2020, СПР25-01-200 - 525-200 от 16.12.2020;
8. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: технологии канализированной и вакуумической схемы дегазаторов пара и сытого воздуха № 75-ПКО от 34.06.2018, тепловой технологический процесс обжига Сепиратор Лу 200-300 от 15.08.2018, свидетельство № АЦСТ-148-00086 от 19.08.2020;
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов: аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №№ МР-30АЦ-П-30002, МР-30АЦ-П-00275, МР-30АЦ-П-00276, МР-30АЦ-П-00529, удостоверения специалистов переработки легкого контроля: №№ 0308-34-13471, 3029-30-14351;
10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий: свидетельства на материалы №№ 8915/1 от 12.08.2020, 4607 от 20.06.2020, 1308307.1.711-2 от 26.08.2020, АК-059619/01 от 16.12.2019, СДС ПРИ ВУ.ОС09-30113 от 08.10.2020.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*А.И. Сидоров*  
подпись



Иван Александрович Назаров

И.И.

Иван Михайлович Назаров

И.И.